



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Jakość w projektowaniu maszyn do robót ziemnych i drogowych

Przedmiot

Kierunek studiów

Rok/semestr

Konstrukcja i eksploatacja środków transportu

2/3

Studia w zakresie (specjalność)

Profil studiów

Maszyny robocze

ogólnoakademicki

Poziom studiów

Język oferowanego przedmiotu

drugiego stopnia

polski

Forma studiów

Wymagalność

stacjonarne

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

Laboratoria

Inne (np. online)

30

0

0

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

15

0

Liczba punktów

3

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Łukasz Gierz

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

mgr inż. Dawid Romek

email: lukasz.gierz@put.poznan.pl

email: dawid.romeck@put.poznan.pl

tel. 61-6652225

tel. 61-647 58 79

Wydział Inżynierii Lądowej i Transportu

Wydział Inżynierii Lądowej i Transportu

ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań

ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Wiedza: Posiada podstawową wiedzę o procesach obsługi i eksploatacji maszyn.

Umiejętności: Potrafi wykorzystywać nowoczesne środki udostępniania i upowszechniania informacji naukowo-technicznej i prawnej

Kompetencje społeczne: Rozumie znaczenie norm prawnych w społeczeństwie i mechanizmów rynkowych.

Cel przedmiotu

Zapoznanie się z podstawowymi pojęciami dotyczącymi zarządzania i inżynierią



jakości oraz znaczeniem tej kategorii dla społeczeństwa. Poznanie procedur oceny zgodności dla maszyn.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

1. Rozumie pojęcie jakości w projektowaniu, wytwarzaniu i eksploatacji maszyn.
2. Zna trendy rozwojowe w problematyce jakości.
3. Zna podstawowe regulacje prawne na poziomie UE w zakresie jakości.
4. Zna zasady funkcjonowania systemów zapewniania jakości w przedsiębiorstwie.

Umiejętności

1. Potrafi posługiwać się dyrektywami i normami w zakresie maszyn roboczych.
2. Potrafi włączyć się w proces oceny zgodności maszyn .

Kompetencje społeczne

1. Rozumie ważność i znaczenie pojęcia jakości w życiu gospodarczym i społecznym
2. Rozumie ważność procesu oceny zgodności dla maszyn.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Egzamin pisemny, zaliczenie z ćw.

Treści programowe

System jakości w przedsiębiorstwie. Konkretyzowanie jakości- czynniki jakościotwórcze, kryteria jakości. Kształtowanie jakości, elementy kształtowania jakości, skuteczne funkcjonowanie systemu. Wdrażanie systemu jakości, zagadnienia wdrożeniowe, organizacja prac. Certyfikowanie jakości. Funkcjonowanie systemu jakości, Wprowadzenie w nawiązaniu do ustawy o systemach oceny zgodności i nadzorze rynku, Podstawowa terminologia: maszyna, maszyna nieukończona, wprowadzenie do obrotu, dystrybutor, importer itp.,. Normy: zharmonizowane z DM2006/42/WE, typy norm zharmonizowanych, Ocena ryzyka przy budowie maszyn zgodnie z PN-EN ISO 12100:2012 7, Maszyny szczególnie niebezpieczne, Wymagania dla dokumentacji technicznej oraz instrukcji obsługi, . Deklaracja zgodności WE, Deklaracja włączenia maszyny nieukończonej, Oznakowanie wyrobu zgodne z DM 2006/42/WE.

Metody dydaktyczne

1. Wykład z prezentacją multimedialną
2. Ćwiczenia - rozwiązywanie zadań

Literatura

Podstawowa

1. Gawlik J., Kiełbus A.: Metody i narzędzia w analizie jakości



wyrobów. Politechnika Krakowska, Kraków 2008, s.79-92.

2. Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE

Uzupełniająca

1. Kolman R.: Kwalitologia, wiedza o różnych dziedzinach jakości. Wydawnictwo PLACET Warszawa 2009, s.312-322.

2. Samek A.: Współpraca specjalistów w procesie projektowania. Przegląd Mechaniczny 3/2008, s.16-19

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	85	3,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	45	1,5
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu) ¹	40	1,5

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności